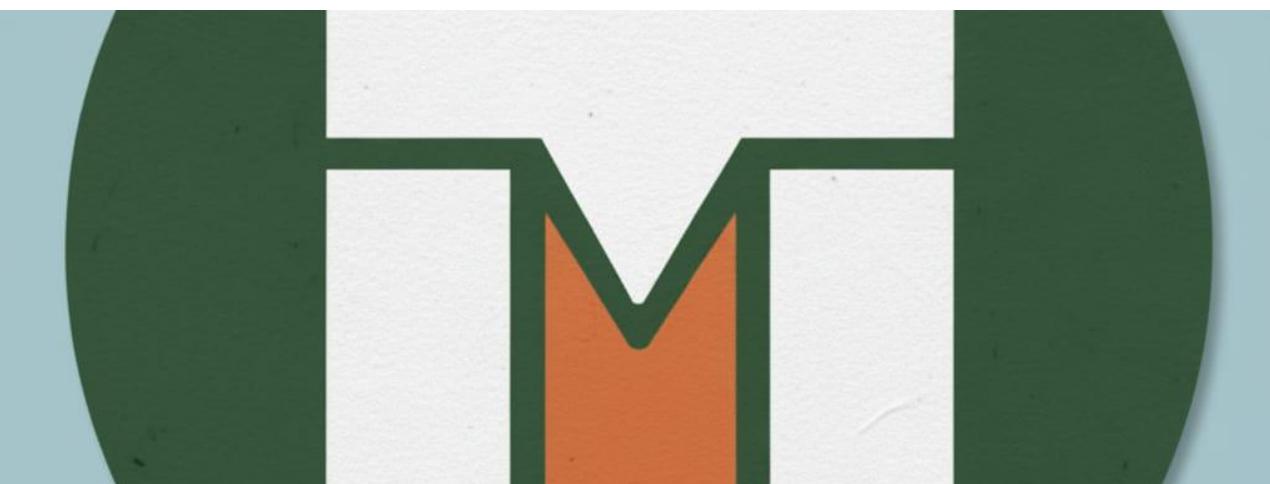




CATALOGO TALLER DE MOLDES





NUESTRA HISTORIA...

2016 comenzamos a fabricar moldes por pedido



MOLDES PARA CERAMICA

Ofrecemos moldes por colada adaptados a tus necesidades específicas.

Primer catalogo

Sistematizamos la venta de moldes, generando un catalogo visual, moderno, con fotos de las piezas terminadas, con medidas y precios (esto no existía antes de nosotros)

Moldes personalizados

Año tras año lanzamos nuevos modelos hasta tener hoy mas de 120. Ademas continuamos ofreciendo trabajos personalizados y fabricación y venta de matrices.



TRABAJOS PERSONALIZADOS

Animate a desarrollar tus *disenos propios*.

2023

Lanzamos un nuevo servicio de modelado e impresión 3D para moldes personalizados

2026 SEGUIMOS APOSTANDO

Estamos lanzando un NUEVO CATALOGO con piezas generadas por nosotros mediante modelado e impresión 3D, buscando siempre mejorar y ofrecer novedades...

Para esta etapa nos propusimos el concepto de trabajo honesto, no queremos copiar a nadie, no queremos que nos copien, por eso todo lo que encuentres en este catalogo solo puede salir de nuestro taller... son muchos años de inversión y esfuerzo, pero siempre estamos pensando en mejorar para ofrecer a los clientes lo que necesitan y lo que les gusta.

Nos eligen quienes necesitan moldes profesionales, trabajamos con artesanos pero tambien con escuelas, escultores, artistas, estudiantes y docentes de la FADU, diseñadores industriales, arquitectos, entre otrxs. Podes buscar referencias en todas las redes sociales...



Taller de Moldes®

¿Quiénes somos?

▶▶▶▶



Taller de Moldes®

Somos un taller familiar. No contamos con stock, trabajamos a pedido.



Taller de Moldes®

Fabricamos todo tipo de **moldes de yeso** para que puedas agilizar tu producción **colada**.

Nuestro objetivo es mantener la relación precio/calidad, **accesible y profesional**.

Para más información sobre los usos y cuidados de los moldes conoce **nuestro sitio web**

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

www.tallerdemoldes.com.ar



Contacto
Taller de Moldes®

Los pedidos se realizan vía whatsapp al **1165345746**
Identifícate con tu **nombre** y **apellido** para agilizar las respuestas.

Horario de atención lunes a viernes de 8 a 12 hs y de 14 a 20 hs



Ubicación
Taller de Moldes®

Estamos en Don Torcuato, partido de Tigre.

Muy cerca de Panamericana y 202



Envíos
Taller de Moldes®

Envíos en **AMBA** y **CABA**: mediante nuestro servicio de flete, Uber Flet o a cargo del cliente

Realizamos envíos a **TODO el país**.



Pago
Taller de Moldes®

Trabajamos con un adelanto del 50% y al momento del retiro, se salda el total.



Embalaje
Taller de Moldes®

Los moldes se envían humedos, ya que son muucho más resistentes en ese estado.

Los moldes van embalados con pluribol y en cajas cerradas, numeradas y con cinta de **FRAGIL**.





PREGUNTAS FRECUENTES...

- **¿Cómo hago para encargar moldes?**

Por WhatsApp únicamente se toman los pedidos, cada artículo tiene un número de identificación y la lista de precios se adjunta con este PDF. Con tu nombre y apellido nos envías un mensaje detallando el pedido. Luego te agendo y te doy una FECHA ESTIMADA de entrega. Recordá que no trabajamos con stock.

- **¿Cuánto tardan?**

Depende del momento en que nos encontremos, fechas festivas, ferias y demás. Y la demanda en ese momento.

- **¿Puedo cotizar el costo del envío?**

Nosotros recomendamos usar servicios puerta a puerta ya que es menos cantidad de estibaje y por lo tanto menos probabilidad de rotura, en estos casos algunos cuentan con calculadoras en sus sitios web, y otros no, el costo de los envíos siempre va a depender del peso y la cantidad de M3.

Los envíos que sean solicitados por correo, vía cargo, oca, MD cargas, y similares, no serán reconocidos en caso de llegar rotos.

- **¿Qué pasa si los moldes me llegan rotos?**

Sabemos del esfuerzo que hacen, por eso reponemos hasta 4 (cuatro) moldes rotos. No nos hacemos cargo de los costos del envío y despacho.

- **¿Qué pasa si un molde sale fallado?**

Los moldes que puedan estar fallados (claro que puede pasar) serán reconocidos y repuestos por este taller sin ningún cargo. Para dicho trámite les pedimos fotos de los moldes y de las COLADAS que salgan mal. No se incluye el costo de despacho y envío.



CONTACTATE CON NOSOTROS

Medios de contacto directo

Brindamos atención personalizada a través de WhatsApp para responder tus dudas

1165343746, Maka

Presencia en redes sociales

Estamos activos en Facebook e Instagram para compartir novedades e interactuar con nuestra comunidad.

podes leer el QR, o, buscarnos en Instagram como [@taller_de_moldes](https://www.instagram.com/taller_de_moldes)

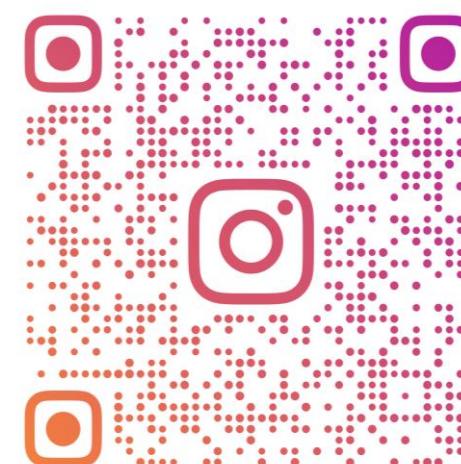
y en Facebook como [@tallerdemolde](https://www.facebook.com/tallerdemolde)

Mantenete informado:

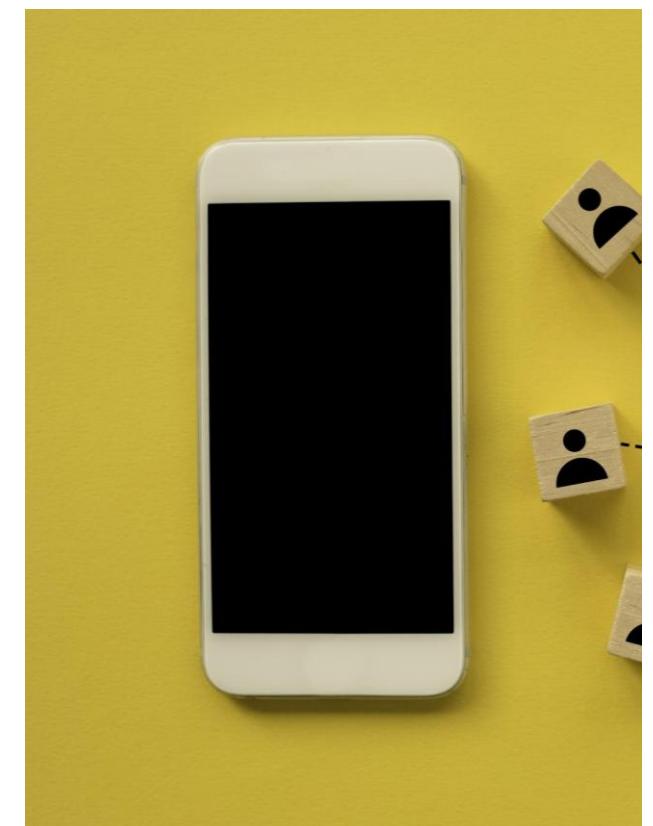
Seguinos para recibir noticias y novedades!

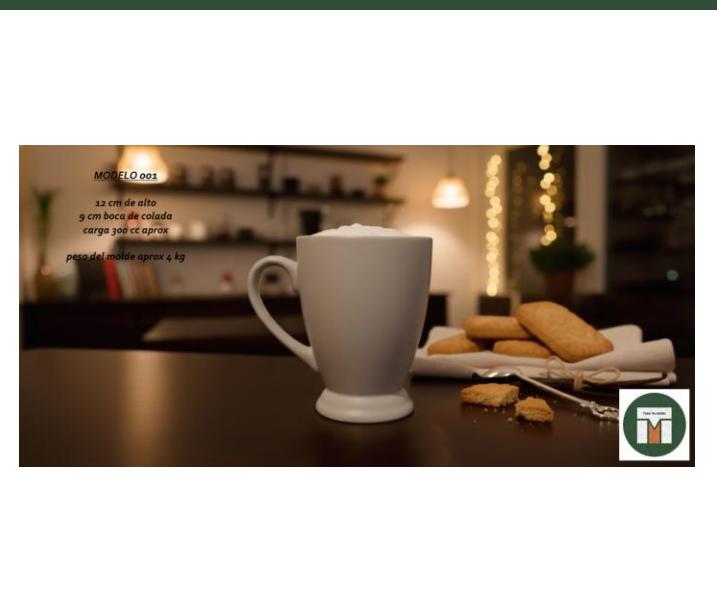
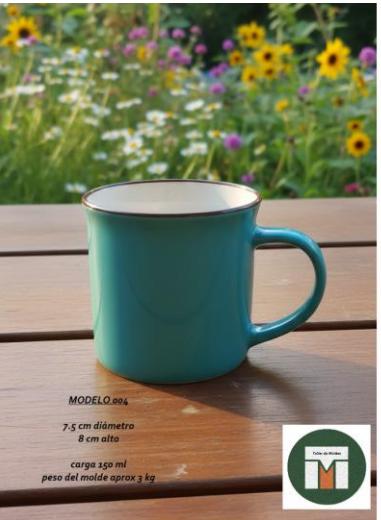
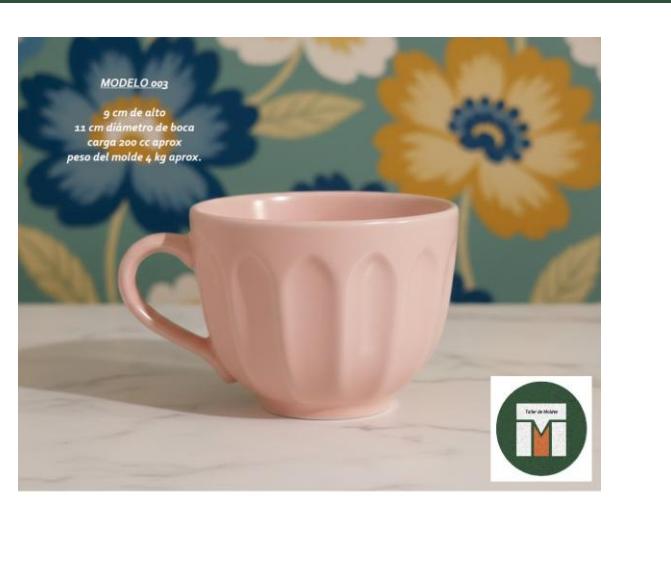
Tambien podes buscar información sobre moldes, cuidados, tips, fundamentaciones, en nuestro sitio web

WWW.TALLERDEMOLDES.COM.AR



TALLER_DE_MOLDES













MODELO 021

alto 15 cm

diámetro 10 cm

carga 350 cc aprox

peso del molde 4 kg aprox



MODELO 023

19 cm alto

12 cm diámetro en la boca

carga 750 cc

peso del molde 7 kg aprox



MODELO 020

12 cm de alto

10 cm diámetro en la boca

carga 400 cc aprox

peso del molde 4 kg aprox



MODELO 022

carga 500 cc

alto 17 cm aprox

peso del molde 5 kg aprox



MODELO 025

sahumador, porta espiral

16 cm de diámetro

peso del molde 6 kg aprox

MODELO 024

*aceitera y vinagreta, es 1 solo

modelo y tamaño*

*no trae tapón, tiene q ser de

corcho*

15 cm de alto

carga 200 cc aprox

peso del molde 4 kg aprox











MODELO 042

10 cm de alto
8 cm diámetro en la boca

carga 200 cc aprox
peso del molde 3 kg
aprox



MODELOS 041

incluye taza y plato

PLATO: 13 cm diámetro y 2.5 cm alto exterior

TAZA: 7 cm de alto y 10 cm diámetro sin asa



MODELO 043

para mantequilla de hasta 500 gr. No incluye el relieve

12 cm de ancho y 15 cm de largo
peso de los moldes 4 kg aprox



MODELO 040

azucarera o lo q quieran

10 cm diámetro y 11 cm de alto
peso aprox de los moldes 5 kg

MODELO 046 // 26cm de largo // 12 cm de ancho // 10 cm alto

peso del molde 6 kg aprox



MODELO 044 (grande) 24 cm de largo y 10 de ancho *peso del molde 6 kg aprox

MODELO 045 (chica) 20 cm de largo y 10 de ancho *peso del molde 4 kg aprox



MODELO 048

25 cm de alto y 16 cm de diámetro máximo
carga aprox 1,5 litros

peso del molde 8 kg aprox



MODELO 047

27 cm diámetro
peso del molde 7 kg aprox





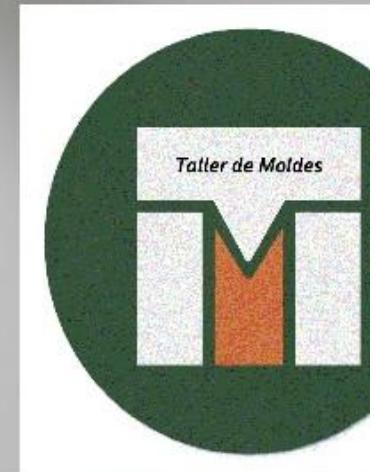
El conjunto armado mide 12 cm de alto sin contar el alto del asa de la tapa. la tetera y la taza cargan c/u 250 cc el colador tiene solapas para colgarse de la boca de la tetera, es adaptable a otros objetos.



MODELO 049

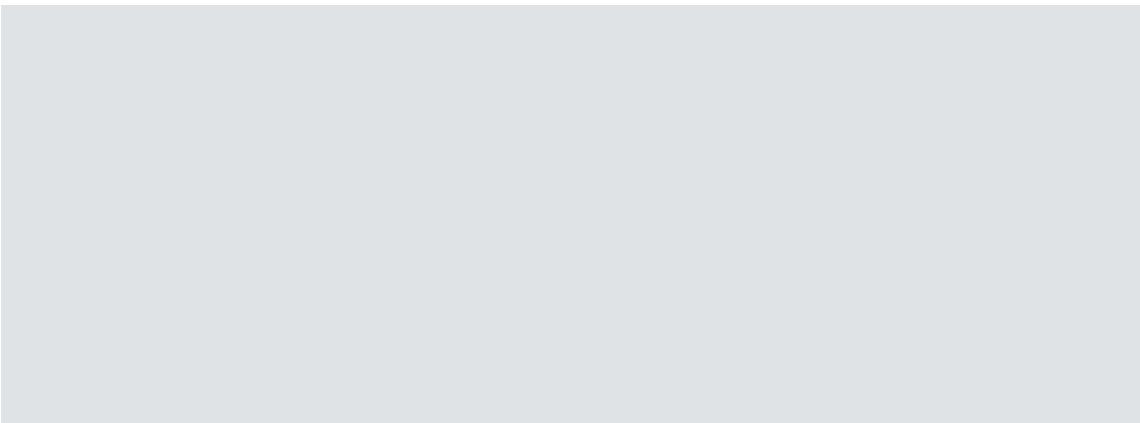
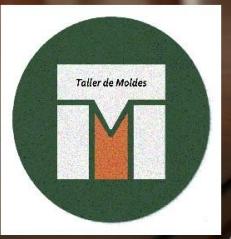
incluye:

- *tetera con tapa*
- *taza*
- *plato*
- *colador*











MODELO 063

10 X 10 CM * PESO APROX 1 KG*

profundidad 5 cm aprox



MODELO 064

17 cm de alto y 33 cm diámetro

****ATENCION CON EL TAMAÑO****
****PESO DEL MOLDE 30 KG (VACIO)****



MODELO 066

9 cm alto

16 cm diámetro en la boca

carga 500cc

peso del molde 5 kg aprox



MODELO 065

7 cm de alto y 13 cm diámetro

carga 350cc

peso del molde 4 kg aprox



MODELO 068

*9 cm de alto
27 cm de diámetro
peso del molde aprox 9 kg



MODELO 067

*7 cm de alto
23 cm de diámetro
*peso del molde 7 kg aprox**



MODELO 069

*6 CM DE ALTO
12 CM DE DIAMETRO*

**peso del molde 3 kg
aprox**

carga 400cc



MODELO 074

*15 cm de alto
10 cm de Diam.
peso del molde
5 kg aprox*



MODELO 076

*12 cm de alto
*colada por el agujero
para flores, 3 cm de Diam.**



MODELO 077

*10 cm de alto
12 cm diámetro
peso del molde 3 kg aprox*



MODELO 075

*15 cm de alto
peso del molde 6 kg aprox*

MODELO 079

*11 cm de alto
8 cm boca de colada
peso del molde 4 kg aprox*



MODELO 078

*12 cm de alto
8 cm boca de colada
peso del molde 5 kg aprox*



MODELO 083

porta incienso

base 10 x 10 cm
alto 14 cm

peso del molde aprox 3 kg



MODELO 082

sahumador

4.5 cm de alto y 14 cm de largo



MODELO 081

11 cm alto sin cuenco

13 cm Diam en la panza

7 cm Diam en la boca de colada

el cuenco va apoyado arriba, no pegado
cuenco: 4 cm alto y 10 cm diámetro en la boca



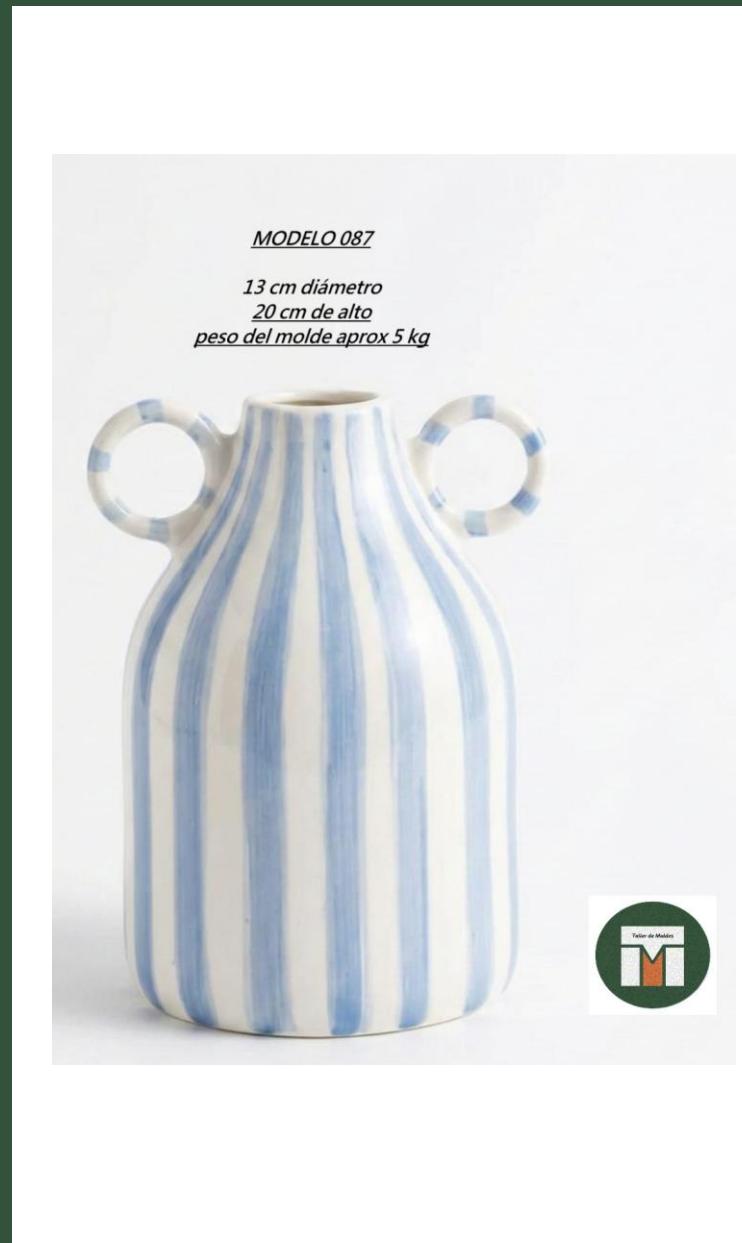
MODELO 080

12 cm de alto

8 cm diámetro

peso del molde 3 kg aprox





MODELO 090

20 cm de alto

10 cm diámetro en la base

peso del molde 3 kg aprox



MODELO 089

*4 cm alto sin asa / 8 cm alto con asa
8 cm boca de colada*



MODELO 088

*12 cm de alto
7 cm boca de colada*

*peso del molde 6 kg
aprox*





MODELO 092

10 cm diámetro
alto hasta las orejas 11 cm
peso del molde 7 kg aprox



MODELO 091

15 x 17 cm
peso del molde 4 kg aprox





MODELO 093

*13 cm alto
15 cm Diam en la base
8 cm Diam boca de colada*



MODELO 095

*25 cm de alto
15 cm de diámetro aprox
carga 1 litro aprox
peso del molde 8 kg aprox*





MODELO 097

8 cm de alto sin contar el
cabito

10 cm diámetro máximo
peso del molde 4 kg aprox



MODELO 096

20 cm de alto
9 cm de diámetro

peso del molde 5 kg
aprox



MODELO 098

25 CM ALTO Y 10 CM DIAM EN LA BOCA // CARGA 1.5 LITROS



COMPROMISO CON LA CALIDAD:

LAS MEDIDAS DE LOS MODELOS SON SIEMPRE APROXIMADAS
como ustedes saben, las medidas de los productos finales va a depender de varios factores, como la temperatura de horneada.

CALIDAD GARANTIZADA: este taller se compromete y te da su palabra de que todos los modelos que aquí ves y que vendemos son exactamente iguales en forma y diseño a lo que vas a obtener cuando produzcas.

NOSOTROS MARCAMOS LA DIFERENCIA, estamos comprometidos con la calidad y responsabilidad en el trabajo. Para cualquier problema o duda que pueda surgir, comunícate conmigo y lo resolvemos.

Por ultimo siempre agradecemos a quienes nos alientan, felicitan y nos motivan a seguir adelante. A quienes confían en nuestro trabajo a través de los años, especialmente GRACIAS!

Maka





GUIA PARA CUIDAR TUS MOLDES DE YESO

Los moldes de yeso son esenciales en la producción de cerámica por colada (slip casting), pero requieren cuidados específicos para mantener su funcionalidad y extender su vida útil.

Cuidados Esenciales para Moldes de Yeso en Cerámica

El yeso yeso es un material poroso e higroscópico, lo que le permite absorber el agua de la barbotina (slip), formando una capa de arcilla sólida. El cuidado de los moldes se centra en preservar esta porosidad y evitar daños estructurales.

1. Cuidado con la Humedad y el Secado

Este es, quizás, el punto más crucial. El yeso absorbe agua durante el colado y debe liberarla antes de ser usado de nuevo.

* **Secado Gradual y Natural:** Despues de usar un molde, déjalo secar al aire ambiente en un lugar seco y bien ventilado.

*  ¡Evita el calor directo! Nunca uses hornos, estufas, o secadores de pelo para acelerar el proceso. El calor excesivo puede dañar la estructura molecular del yeso (calcificación), haciendo que pierda su porosidad y capacidad de absorción de agua.

* **Rotación de Moldes:** Si produces a menudo, es ideal tener varios juegos del mismo molde para que puedan rotar y tener tiempo suficiente para secarse completamente entre usos.

* **Almacenamiento:** Cuando no los uses, guárdalos en un lugar seco y protegido del polvo.

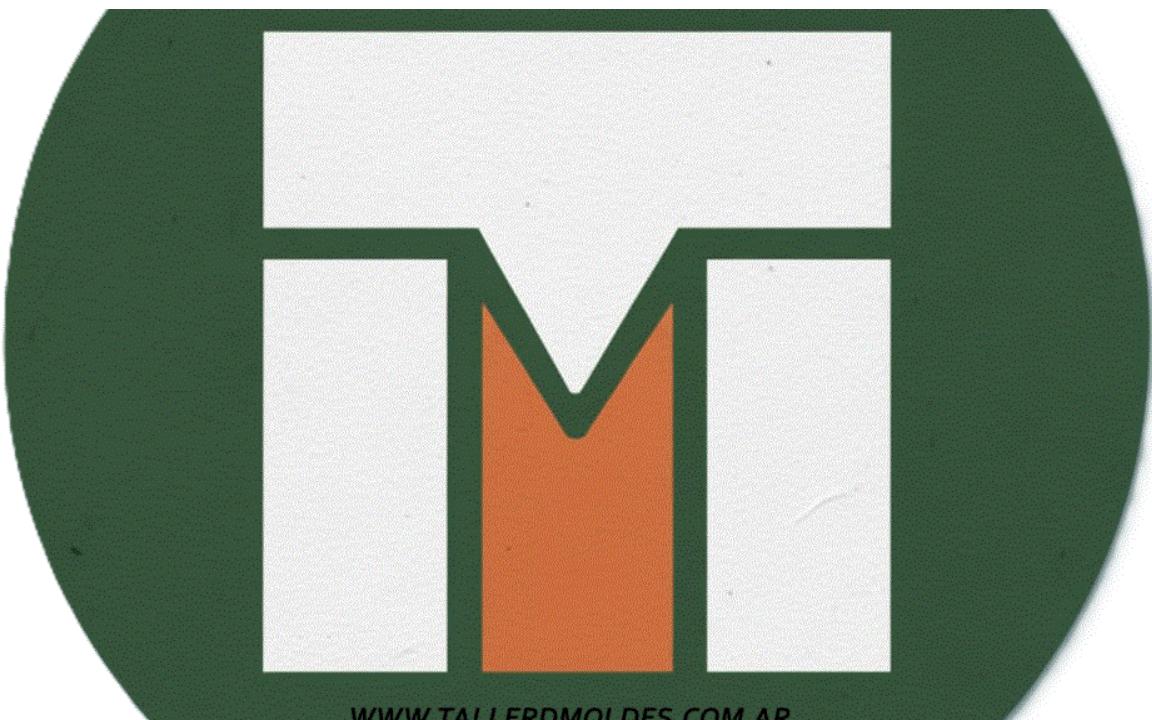
2. Limpieza y Mantenimiento

Mantener la superficie del molde limpia es vital para un buen desmolde y para evitar defectos en la pieza.

* **Eliminación de Residuos de Arcilla:**

* Utiliza una espátula de plástico o madera para raspar suavemente los bordes y el interior del molde, eliminando el exceso de barbotina o rebabas secas.

*  ¡No uses herramientas metálicas! El metal puede rayar la superficie del yeso, y estos rayones se transferirán a cada pieza de cerámica que hagas.



* **Limpieza Húmeda (Mínima):**

* Si es necesario, puedes limpiar ligeramente la superficie con una esponja apenas húmeda (casi seca) para eliminar el polvo o pequeñas partículas.

*  ¡Nunca sumerjas el molde en agua! Esto saturaría el yeso, requeriría un secado muy largo y podría disolver la superficie.

3.  **Manipulación y Protección Estructural**

Los moldes son frágiles y pueden romperse o astillarse fácilmente.

* **Manipulación Suave:** Sostén las piezas del molde con cuidado, especialmente al separarlas o unirlas. Evita golpearlas.

* **Bandas de Goma o Correas:** Usa bandas elásticas gruesas o correas para asegurar las piezas del molde firmemente durante el colado. Asegúrate de que estén bien alineadas.

* **Protección de Bordes:** Los bordes donde se unen las piezas (la línea de costura) son los más vulnerables a astillarse. Manéjalos con sumo cuidado.

4.  **Preparación para el Colado (Antes de Usar)**

* **Verificación de Sequedad:** Asegúrate de que el molde esté completamente seco. Un molde "frío" al tacto o significativamente más pesado que cuando está seco, aún tiene humedad.

* **Evitar Agentes Desmoldantes:** No es necesario aplicar aceites, jabones, o cualquier agente desmoldante. La capacidad de absorción del yeso es el agente desmoldante natural. Introducir otras sustancias puede taponar los poros.

 **Indicadores de un Molde Dañado o al Final de su Vida Útil**

Con el tiempo y el uso, la porosidad del molde se reduce.

* **Tiempo de Colada Más Largo:** Si el tiempo que tarda la barbotina en formar una pared de arcilla se hace cada vez más largo, es una señal de que la porosidad ha disminuido.

* **Problemas de Desmolde:** Si la pieza de cerámica se pega persistentemente al molde, puede indicar saturación o calcificación de la superficie.

* **Hongos y Moho:** Si aparecen manchas negras o verdosas (moho), la porosidad ya está muy afectada. No lo uses; trata de secarlo completamente al sol (si es posible) o deséchalo.

Cuidar tus moldes de yeso asegurará que obtengas piezas con buen detalle y reducirá los defectos de producción, ahorrándote tiempo y material.