

## GUIA PARA CUIDAR TUS MOLDES DE YESO

Los moldes de yeso son esenciales en la producción de cerámica por colada (slip casting), pero requieren cuidados específicos para mantener su funcionalidad y extender su vida útil.

### Cuidados Esenciales para Moldes de Yeso en Cerámica

El yeso yeso es un material poroso e higroscópico, lo que le permite absorber el agua de la barbotina (slip), formando una capa de arcilla sólida. El cuidado de los moldes se centra en preservar esta porosidad y evitar daños estructurales.

#### 1. Cuidado con la Humedad y el Secado

Este es, quizás, el punto más crucial. El yeso absorbe agua durante el colado y debe liberarla antes de ser usado de nuevo.

- \* Secado Gradual y Natural: Después de usar un molde, déjalo secar al aire ambiente en un lugar seco y bien ventilado.
  - \*  ¡Evita el calor directo! Nunca uses hornos, estufas, o secadores de pelo para acelerar el proceso. El calor excesivo puede dañar la estructura molecular del yeso (calcificación), haciendo que pierda su porosidad y capacidad de absorción de agua.
  - \* Rotación de Moldes: Si produces a menudo, es ideal tener varios juegos del mismo molde para que puedan rotar y tener tiempo suficiente para secarse completamente entre usos.
  - \* Almacenamiento: Cuando no los uses, guárdalos en un lugar seco y protegido del polvo.

#### 2. Limpieza y Mantenimiento

Mantener la superficie del molde limpia es vital para un buen desmolde y para evitar defectos en la pieza.

- \* Eliminación de Residuos de Arcilla:
  - \* Utiliza una espátula de plástico o madera para raspar suavemente los bordes y el interior del molde, eliminando el exceso de barbotina o rebabas secas.
  - \*  ¡No uses herramientas metálicas! El metal puede rayar la superficie del yeso, y estos rayones se transferirán a cada pieza de cerámica que hagas.
- \* Limpieza Húmeda (Mínima):

\* Si es necesario, puedes limpiar ligeramente la superficie con una esponja apenas húmeda (casi seca) para eliminar el polvo o pequeñas partículas.

\*  ¡Nunca sumerjas el molde en agua! Esto saturaría el yeso, requeriría un secado muy largo y podría disolver la superficie.

### 3. Manipulación y Protección Estructural

Los moldes son frágiles y pueden romperse o astillarse fácilmente.

\* Manipulación Suave: Sostén las piezas del molde con cuidado, especialmente al separarlas o unirlas. Evita golpearlas.

\* Bandas de Goma o Correas: Usa bandas elásticas gruesas o correas para asegurar las piezas del molde firmemente durante el colado. Asegúrate de que estén bien alineadas.

\* Protección de Bordes: Los bordes donde se unen las piezas (la línea de costura) son los más vulnerables a astillarse. Manéjalos con sumo cuidado.

### 4. Preparación para el Colado (Antes de Usar)

\* Verificación de Sequedad: Asegúrate de que el molde esté completamente seco. Un molde "frío" al tacto o significativamente más pesado que cuando está seco, aún tiene humedad.

\* Evitar Agentes Desmoldantes: No es necesario aplicar aceites, jabones, o cualquier agente desmoldante. La capacidad de absorción del yeso es el agente desmoldante natural. Introducir otras sustancias puede taponar los poros.

### Indicadores de un Molde Dañado o al Final de su Vida Útil

Con el tiempo y el uso, la porosidad del molde se reduce.

\* Tiempo de Colada Más Largo: Si el tiempo que tarda la barbotina en formar una pared de arcilla se hace cada vez más largo, es una señal de que la porosidad ha disminuido.

\* Problemas de Desmolde: Si la pieza de cerámica se pega persistentemente al molde, puede indicar saturación o calcificación de la superficie.

\* Hongos y Moho: Si aparecen manchas negras o verdosas (moho), la porosidad ya está muy afectada. No lo uses; trata de secarlo completamente al sol (si es posible) o deséchalo.

Cuidar tus moldes de yeso asegurará que obtengas piezas con buen detalle y reducirá los defectos de producción, ahorrándote tiempo y material.